PULSAR
Погружные электронасосы 5”

CE

Общая характеристика

Применение
Электронасосы PULSAR находят применение в системах подъёма чистой колодезной воды, чистой воды из водосборных резервуаров или цистерн, артезианских колодцев или водных потоков, а также подходят для распределения воды под давлением в бытовых системах водоснабжения, небольших сельскохозяйственных системах дождевого полива садов и огородов. Насос особенно бесшумен в работе, применяется внутри скважин или колодцев и не имеет никаких сложностей, связанных с всасыванием и отключением.

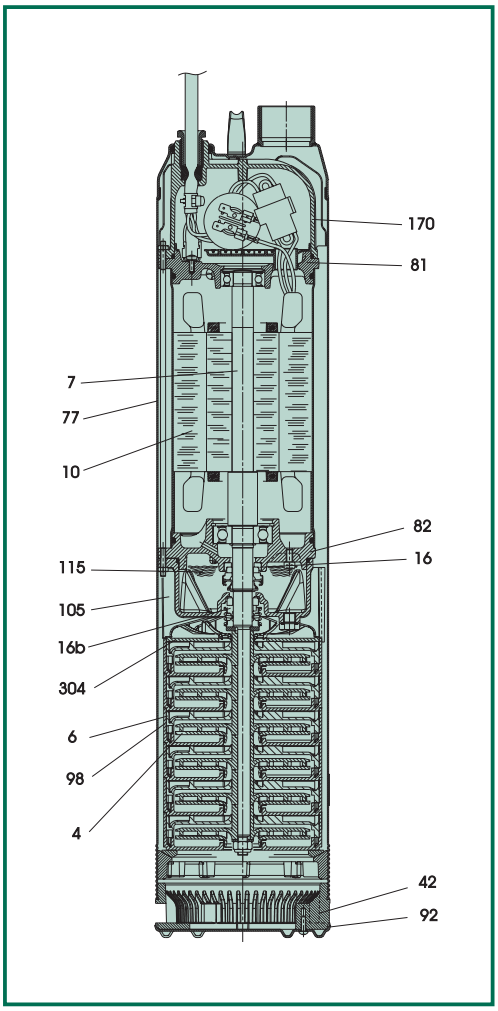
Техническая характеристика конструкции насоса
Моноблочный погружной многоступенчатый насос, гидравлическая часть которого расположена под двигателем, охлаждаемым перекачиваемой жидкостью. Рабочие колеса, диффузоры, фильтр и маслосборник изготовлены из износостойкого технополимера. Внешний кожух, кожух статора, головка с муфтой и запорным кольцом изготовлены из стали AISI 304. Опора верхнего и нижнего подшипника выполнена из штампованной латуни, стойкой к обесцинкиванию. Сборка вала с ротором выполнена из стали AISI 304. Эластомеры выполнены из NBR. Метизный набор из нержавеющей стали. Двухкомпонентное механическое уплотнение с масляной предкамерой из карбон/керамики со стороны двигателя и из карборунда/карборунда со стороны насоса. Применяемая уплотнительная система обеспечивает герметичность двигателя и нормальную работу механического уплотнения даже в случае непродолжительной работы «всухую».

Техническая характеристика конструкции двигателя
Асинхронный двигатель, погружного типа, непрерывного действия. Статор вставлен в герметичную оболочку из нержавеющей стали AISI 304 и закрыт крышкой, где расположены электрическая разводка и конденсатор. Ротор посажен на шарикоподшипники с удлинённым сроком службы и бесшумной работой. Однофазные двигатели снабжёны встроенной тепловой и токовой защитой и оборудованы постоянно подключённым конденсатором. Для защиты от перегрузок трехфазного двигателя рекомендуется использовать аварийный дистанционный выключатель в соответствии с действующими правилами. Конструктивно насос выполнен в соответствии с техническими условиями CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).
Степень защиты двигателя: IP 68
Категория изоляции: F
Напряжение питания: однофазных двигателей 220-240 В / 50 Гц трёхфазных двигателей 400 В / 50 Гц
Стандартные кабели: 20-ти метровый кабель, типа HO7 RN F в комплекте с вилочным разъёмом SCHUKO CEE 7-VII-UNEL 47166-68 для однофазных моделей. Однофазные модели для работы в автоматическом режиме могут поставляться с поплавками или без них.

Техническая характеристика

К-во	Составные детали	Материал
4*	Рабочее колесо	Технополимер
6*	Диффузор	Технополимер
7*	Вал с ротором	AISI 304 (части, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью)
10*	Картер двигателя со намотанным статором	AISI 304
16*	Верхнее комплектное механическое уплотнение	NBR/графит/керамика
20	Верхний подшипник	
42*	Фильтр на всасывании	Технополимер
77*	Внешний кожух	AISI 304
81*	Верхний подшипник Опора	Латунь
82*	Нижний подшипник Опора	Латунь
92*	Крышка фильтра	AISI 304
98*	Коробка диффузора	Технополимер
105*	Маслосборник	Технополимер
115	Масло ESSO MARCOL 172	
170*	Крышка с отсеком для кабельной разводки	Технополимер
304*	Задняя шайба	Технополимер

* Соприкасаются с жидкостью



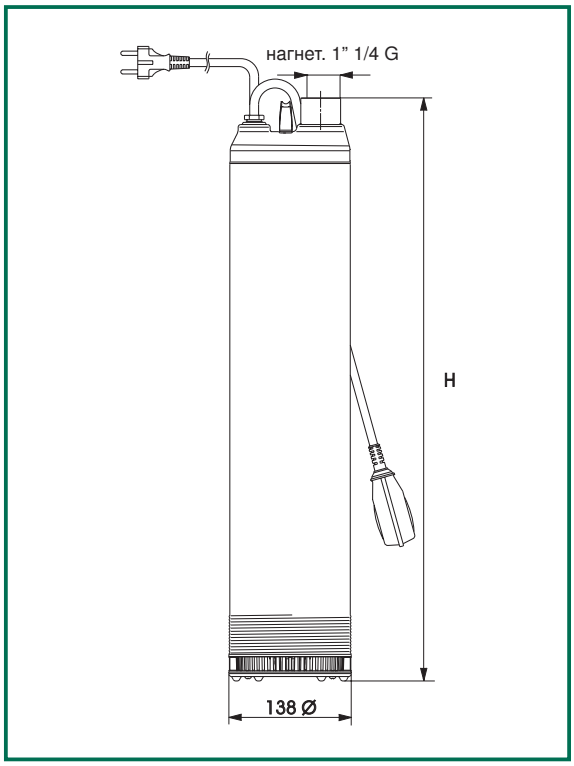
- Рабочий диапазон: от 0,9 до 7,2 м^3/час, напор до 86 метров.
- Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивных частиц, не агрессивная.
- Максимально допустимое количество песка: 50 г/м^3
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0°C до +40°C.
- Максимальная глубина погружения: 20 метров
- Степень защиты двигателя: IP 68
- Категория изоляции двигателя: F
- Установка: стационарная или переносная в вертикальном или горизонтальном положении.
- Режим работы: ручной или автоматический (в постоянном режиме с полностью погруженным насосом)
- Диаметр патрубка нагнетания: 1”1/4 GAS
- Максимальный диаметр насоса: 138 мм

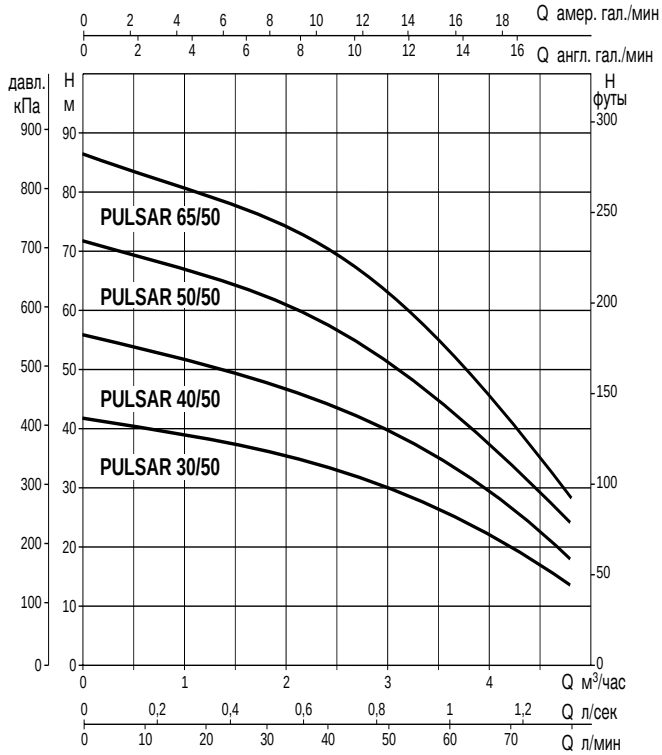
DAB PUMP PERFORMANCE

Кривые характеристики основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Допуски по кривым характеристикам согласно ISO 9906.

PULSAR 50

Температура перекачиваемой жидкости: от 0°C до +40°C





Модель	Ø (мм)	Высота H	нагнет.	Размеры упаковки (мм)			Объём м³	Масса брутто кг		
				L/A	L/B	H		MA*	MNA*	TNA*
PULSAR 30/50	138	562	1"1/4 G	690	220	165	0,025	17,3	16,7	17,3
PULSAR 40/50	138	562	1"1/4 G	690	220	165	0,025	17,5	17	17,5
PULSAR 50/50	138	630	1"1/4 G	690	220	165	0,025	18,5	18	18,5
PULSAR 65/50	138	657	1"1/4 G	690	220	165	0,025	19,5	19	19,5

MA= Модель автоматическая однофазная - MNA= Модель однофазная не автоматическая - TNA= Модель трёхфазная не автоматическая, без поплавка

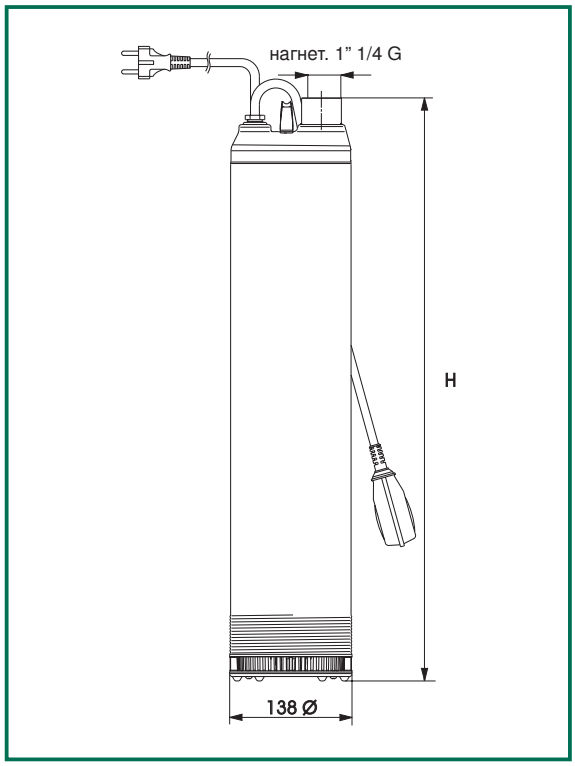
Модель	Электрические характеристики							Гидравлические характеристики					
	Напряжение питания 50 Гц	P1 W	P2		In A	Конденсатор		Q м³/час	0	1,2	2,4	3,6	4,8
			кВт	л.с.		мкФ	Vc	л/мин	0	20	40	60	80
PULSAR 30/50 M	220-240 В~	940	0,55	0,75	4,4	16	450	H (м)	42	38,2	33,8	24,8	13,5
PULSAR 30/50 T	400 В~	870	0,55	0,75	1,65	-	-						
PULSAR 40/50 M	220-240 В~	1120	0,75	1	5,2	16	450		56	51	45	33	18
PULSAR 40/50 T	400 В~	1035	0,75	1	1,85	-	-						
PULSAR 50/50 M	220-240 В~	1450	1	1,36	6,5	25	450		72	65,5	58	43,6	24,5
PULSAR 50/50 T	400 В~	1350	1	1,36	2,4	-	-						
PULSAR 65/50 M	220-240 В~	1700	1,2	1,6	7,8	30	450		86	78,5	70	52,8	29
PULSAR 65/50 T	400 В~	1600	1,2	1,6	2,9	-	-						

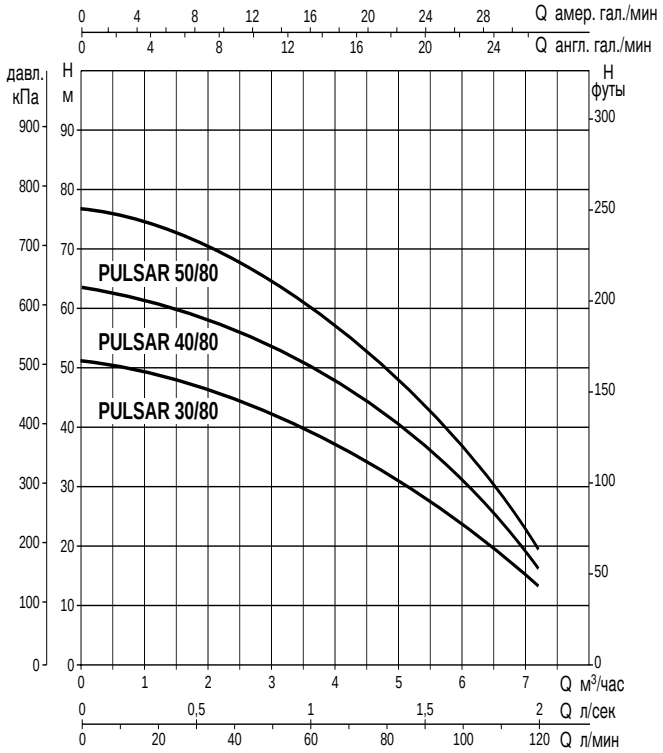
DAB PUMP PERFORMANCE

Кривые характеристики основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Допуски по кривым характеристикам согласно ISO 9906.

PULSAR 80

Температура перекачиваемой жидкости: от 0°C до +40°C





Модель	Ø (мм)	Высота H	нагнет.	Размеры упаковки (мм)			Объём м³	Масса брутто кг		
				L/A	L/B	H		MA*	MNA*	TNA*
PULSAR 30/80	138	562	1"1/4 G	690	220	165	0,025	17,5	17	17,5
PULSAR 40/80	138	630	1"1/4 G	690	220	165	0,025	18,5	18	18,5
PULSAR 50/80	138	657	1"1/4 G	690	220	165	0,025	19,5	19	19,5

MA= Модель автоматическая однофазная - MNA= Модель однофазная не автоматическая - TNA= Модель трёхфазная не автоматическая, без поплавка

Модель	Электрические характеристики							Гидравлические характеристики							
	Напряжение питания 50 Гц	P1 W	P2		In A	Конденсатор		Q м³/час	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2
			кВт	л.с.		мкФ	Vc	л/мин	0	20	40	60	80	100	120
PULSAR 30/80 M	220-240 В~	1120	0,75	1	5,2	20	450	H (м)	51	48,2	44,8	39,2	32,4	23,5	13
PULSAR 30/80 T	400 В~	1035	0,75	1	1,85	-	-								
PULSAR 40/80 M	220-240 В~	1450	1	1,36	6,5	25	450		64	61	56,8	50	41,5	30,5	16,2
PULSAR 40/80 T	400 В~	1350	1	1,36	2,4	-	-								
PULSAR 50/80 M	220-240 В~	1700	1,2	1,6	7,8	30	450		77	73,2	68	60	50	37	19,6
PULSAR 50/80 T	400 В~	1600	1,2	1,6	2,9	-	-								

PULSAR DRY
Погружные электронасосы 5”

CE

Общая характеристика

Применение
Электронасосы PULSAR DRY применяются в подъёмных насосных, распределительных и нагнетательных системах водоснабжения из коллекторных резервуаров или цистерн, а также пригодны для бытовых распределительных систем водоснабжения под давлением, небольших сельскохозяйственных, садовых и огородных дождевальных оросительных систем. Благодаря своей особо бесшумной работе насос пригоден для выполнения нагнетательных групп, устанавливаемых в местах без аэрации или подверженных затоплению.

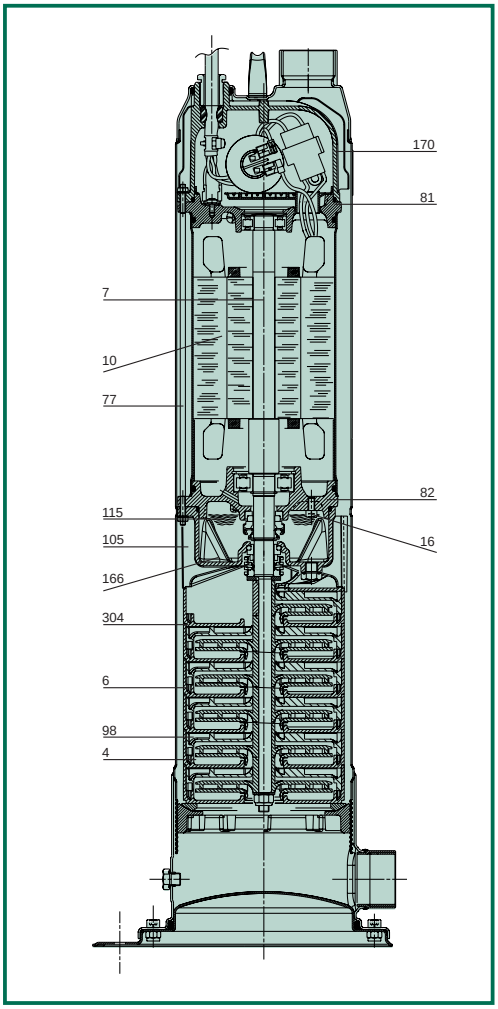
Техническая характеристика конструкции насоса
Моноблочный погружной или поверхностный многоступенчатый насос, гидравлическая часть которого расположена под двигателем, охлаждаемым перекачиваемой жидкостью. Рабочие колеса, диффузоры, фильтр и маслосборник изготовлены из противоабразивного технополимера. Внешний кожух, корпус насоса, кожух статора, головка с муфтой и запорным кольцом изготовлены из стали AISI 304. Опора верхнего и нижнего подшипников изготовлена из штампованной латуни противообезцинкованием. Расширение вала ротора выполнено из стали AISI 304. Эластомеры выполнены из бутадиен-нитрильного каучука. Метизы изготовлены из нержавеющей стали. Двухкомпонентное механическое уплотнение с масляной предкамерой из карбон/керамики со стороны двигателя и из карборунда/карборунда со стороны насоса.
Применяемая уплотнительная система обеспечивает герметичность двигателя и нормальную работу механического уплотнения даже в случае краткосрочной работы всухую.

Техническая характеристика конструкции двигателя
Асинхронный двигатель, погружного типа, непрерывного действия. Статор вставлен в герметичную оболочку из нержавеющей стали AISI 304 и закрыт крышкой, где расположены электрическая разводка и конденсатор. Ротор посажен на шарикоподшипники с удлинённым сроком службы и бесшумной работой. Однофазные двигатели снабжёны встроенной тепловой и токовой защитой и оборудованы постоянно подключённым конденсатором. Для защиты от перегрузок трехфазного двигателя рекомендуется использовать аварийный дистанционный выключатель в соответствии с действующими правилами. Конструктивно насос выполнен в соответствии с техническими условиями CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).
Степень защиты двигателя: IP 68
Категория изоляции: F
Напряжение питания: однофазных двигателей 220-240 В / 50 Гц трёхфазных двигателей 400 В / 50 Гц
Стандартные кабели: 20-ти метровый кабель, типа HO7 RN F в комплекте с вилочным разъёмом SCHUKO CEE 7-VII-UNEL 47166-68 для однофазных моделей. Однофазные модели для работы в автоматическом режиме могут поставляться с поплавками или без них.

Техническая характеристика

К-во	Составные детали	Материал
4*	Рабочее колесо	Технополимер
6*	Диффузор	Технополимер
7*	Вал с ротором	AISI 304 (части, соприкасающиеся с перекачиваемой жидкостью)
10*	Картер двигателя со намотанным статором	AISI 304
16*	Верхнее комплектное механическое уплотнение	NBR/графит/керамика
16b	Нижнее механическое уплотнение в комплекте	NBR/Кремний/Кремний
77*	Внешний кожух	AISI 304
81*	Верхний подшипник Опора	Латунь
82*	Нижний подшипник Опора	Латунь
98*	Коробка диффузора	Технополимер
105*	Маслосборник	Технополимер
115	Смазочная жидкость уплотнения	Масло ESSO MARCOL 172
170*	Крышка с отсеком для кабельной разводки	Технополимер
304*	Задняя шайба	Технополимер

* Соприкасаются с жидкостью

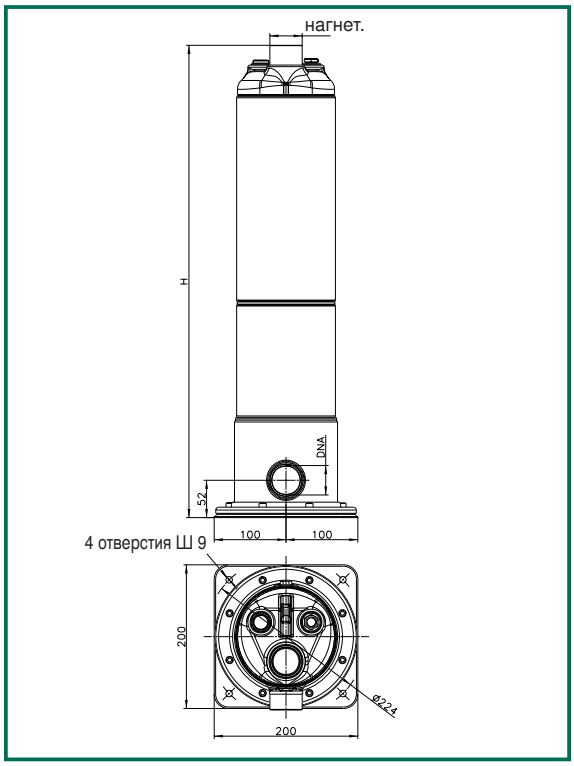


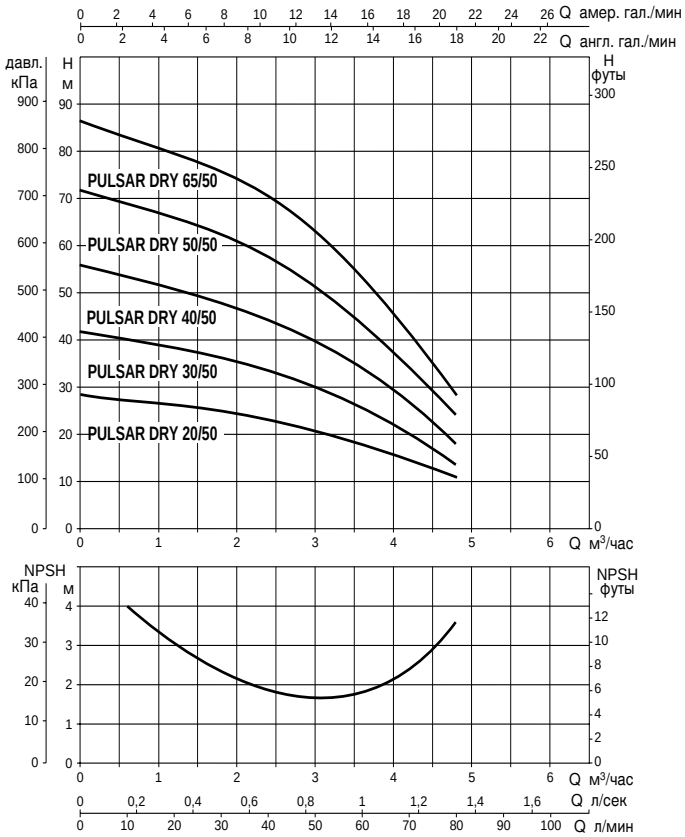
- Рабочий диапазон: от 0,9 до 7,2 м³/час, напор до 86 метров.
- Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивных частиц, не агрессивная.
- Максимально допустимое количество песка: 50 г/м³
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0°C до +40°C.
- Максимальная глубина погружения: 20 метров
- Степень защиты двигателя: IP 68
- Категория изоляции двигателя: F
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Установка: стационарная или переносная в вертикальном или горизонтальном положении.
- Режим работы: ручной или автоматический (в постоянном режиме с полностью погруженным насосом)
- Диаметр патрубка нагнетания: 1”1/4 GAS
- Максимальный диаметр насоса: 138 мм

Кривые характеристики основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Допуски по кривым характеристикам согласно ISO 9906.

PULSAR DRY 50

Температура перекачиваемой жидкости: от 0°C до +40°C





Модель	Ø (мм)	Высота H	нагнет. всас.	Размеры упаковки (мм)			Объём м³	Масса брутто кг	
				L/A	L/B	H		MNA*	TNA*
PULSAR DRY 20/50	224	603	1" ¼ G	780	240	265	0,049	16,5	17
PULSAR DRY 30/50	224	603	1" ¼ G	780	240	265	0,049	16,7	17,3
PULSAR DRY 40/50	224	603	1" ¼ G	780	240	265	0,049	17	17,5
PULSAR DRY 50/50	224	670	1" ¼ G	780	240	265	0,049	18	18,5
PULSAR DRY 65/50	224	697	1" ¼ G	780	240	265	0,049	19	19,5

Модель	Электрические характеристики							Гидравлические характеристики					
	Напряжение питания 50 Гц	P1 W	P2 кВт	P2 л.с.	In A	Конденсатор мкФ	Конденсатор Vc	Q м³/час	0	1,2	2,4	3,6	4,8
								л/мин	0	20	40	60	80
PULSAR DRY 20/50 M-NA	220-240 В~	780	0,55	0,75	3,7	20	450	H (м)	29	27	23,2	17,2	10,3
PULSAR DRY 20/50 T-NA	400 В~	600	0,55	0,75	1,62	-	-						
PULSAR DRY 30/50 M-NA	220-240 В~	940	0,55	0,75	4,4	20	450		42	38,2	33,8	24,8	13,5
PULSAR DRY 30/50 T-NA	400 В~	870	0,55	0,75	1,65	-	-						
PULSAR DRY 40/50 M-NA	220-240 В~	1120	0,75	1	5,2	20	450		56	51	45	33	18
PULSAR DRY 40/50 T-NA	400 В~	1035	0,75	1	1,85	-	-						
PULSAR DRY 50/50 M-NA	220-240 В~	1450	1	1,36	6,5	25	450		72	65,5	58	43,6	24,5
PULSAR DRY 50/50 T-NA	400 В~	1350	1	1,36	2,4	-	-						
PULSAR DRY 65/50 M-NA	220-240 В~	1700	1,2	1,6	7,8	30	450		86	78,5	70	52,8	29
PULSAR DRY 65/50 T-NA	400 В~	1600	1,2	1,6	2,9	-	-						

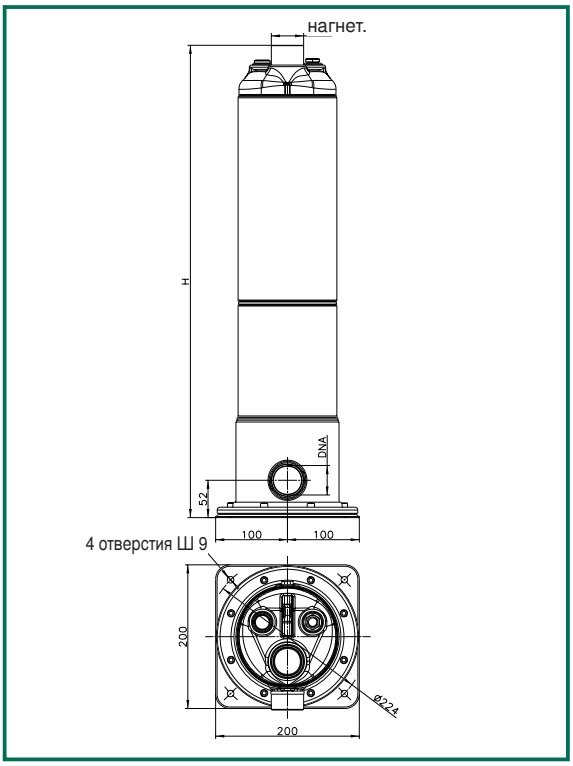
* NA = не автоматический

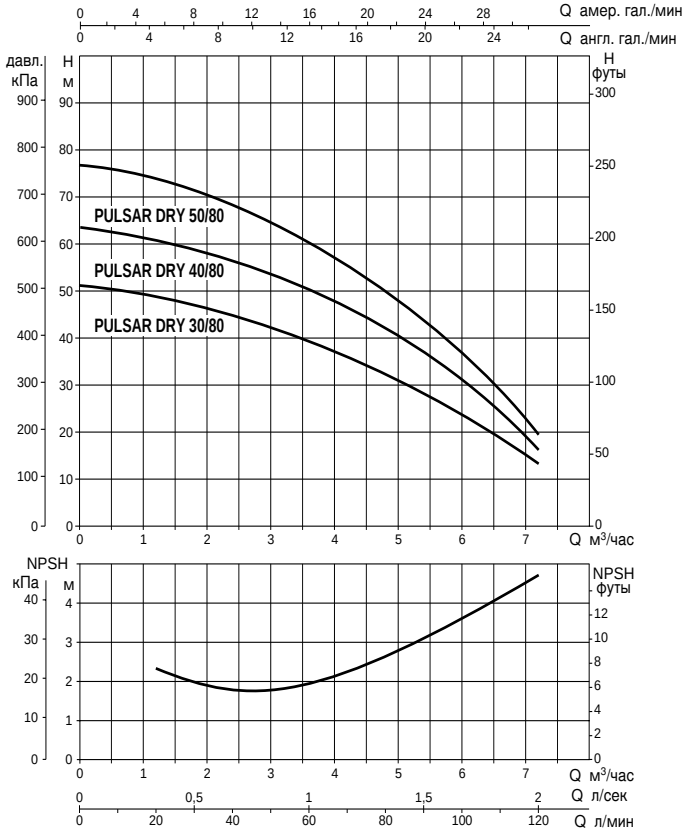
DAB PUMP PERFORMANCE

Кривые характеристики основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Допуски по кривым характеристикам согласно ISO 9906.

PULSAR DRY 80

Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +40 °C





Модель	Ø (мм)	Высота H	нагнет. всас.	Размеры упаковки (мм)			Объём м³	Масса брутто кг	
				L/A	L/B	H		MNA*	TNA*
PULSAR DRY 30/80	224	603	1" ¼ G	780	240	265	0,049	17	17,5
PULSAR DRY 40/80	224	670	1" ¼ G	780	240	265	0,049	18	18,5
PULSAR DRY 50/80	224	697	1" ¼ G	780	240	265	0,049	19	19,5

Модель	Электрические характеристики							Гидравлические характеристики							
	Напряжение питания 50 Гц	P1 W	P2 кВт	P2 л.с.	In A	Конденсатор мкФ	Конденсатор Vc	Q м³/час	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2
								л/мин	0	20	40	60	80	100	120
PULSAR DRY 30/80 M-NA	220-240 В~	1120	0,75	1	5,2	20	450	H (м)	51	48,2	44,8	39,2	32,4	23,5	13
PULSAR DRY 30/80 T-NA	400 В~	1035	0,75	1	1,85	-	-								
PULSAR DRY 40/80 M-NA	220-240 В~	1450	1	1,36	6,5	25	450		64	61	56,8	50	41,5	30,5	16,2
PULSAR DRY 40/80 T-NA	400 В~	1350	1	1,36	2,4	-	-								
PULSAR DRY 50/80 M-NA	220-240 В~	1700	1,2	1,6	7,8	30	450		77	73,2	68	60	50	37	19,6
PULSAR DRY 50/80 T-NA	400 В~	1600	1,2	1,6	2,9	-	-								

* NA = не автоматический

DAB PUMP PERFORMANCE